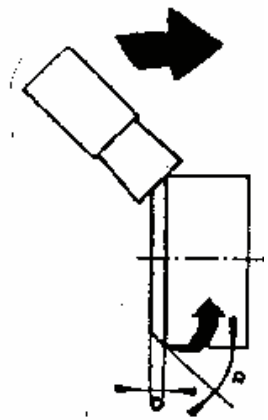
TRABAJOS DE TORNEADO

Achaflanados:

Los achaflanados de las superficies refrentadas se efectúan con herramientas anchas de acabar. La longitud Q y el ángulo a del chaflán se regulan controlando la carrera de la herramienta, cuyo avance es axial, mediante el tambor graduado del carro superior. La operación de refrentado deja siempre sobre la pieza una punta viva cortante y, por lo tanto, peligrosa. Se elimina dicha punta con la lima, inmediatamente despúes del refrentado.