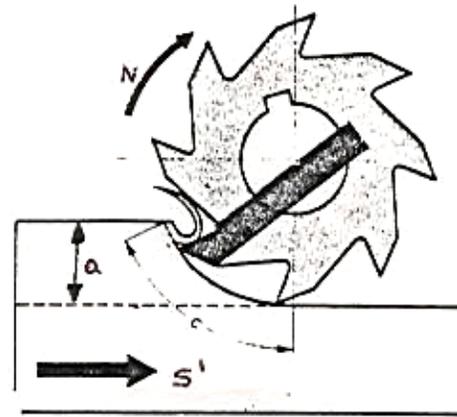


EL FRESADO

El fresado es el procedimiento de manufactura por arranque de viruta mediante el cual una herramienta (fresa o cortador) provista de múltiples aristas cortantes dispuestas simétricamente alrededor de un eje gira con movimiento uniforme y arranca el material a la pieza que es empujada contra ella.

Movimiento Principal: Fresa
Movimiento Avance: Pieza

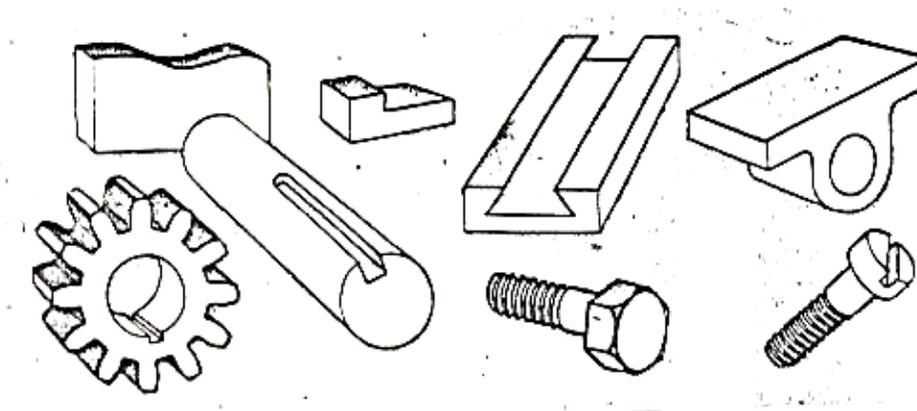


La forma de la viruta tiene la característica de una coma, siendo su espesor o sección variable.

A la máquina se le denomina Fresadora.

A la herramienta se le llama Cortador o Fresa

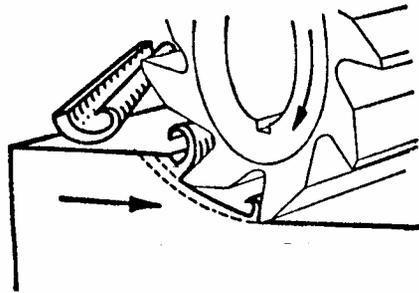
DISTINTOS TIPOS DE PIEZAS FRESADAS:



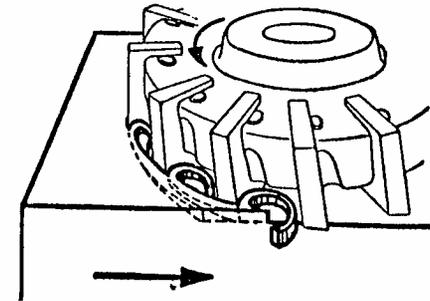
Las máquinas fresadoras se clasifican en:

- Fresadoras Horizontales
- Fresadoras Verticales
- Fresadoras Horizontales y Verticales
- Fresadoras de C.N.C.
- Fresadoras Copiadoras
- Fresadoras de Herramental
- Fresadoras Universales

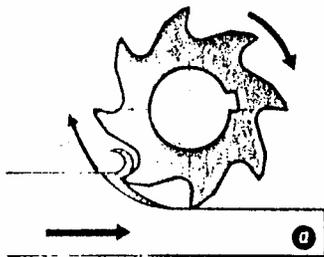
FORMAS DE ARRANCAR LA VIRUTA



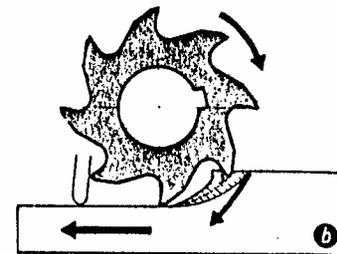
Fresado Cilíndrico: Fresado mediante herramienta de corte periférico. (la viruta está ampliada.)



Fresado Frontal: Fresado mediante herramienta de corte frontal. (La viruta está ampliada.)



Fresado Contradirección:



Fresado Paralelo.