

ESTRUCTURA DE LOS EJERCICIOS DE MECANIZADO CNC

- a) Características de la máquina a emplear:
- b) Proceso de mecanizado:
- c) Condiciones de corte para cada operación:
- d) Herramientas a emplear:
- e) Programa pieza:

a) Características de la máquina a emplear:

Potencia, distancia entre puntos, diámetro máximo, distancia de seguridad, longitud mecanizable... Se considerarán, por defecto, las que se indican a continuación:

Potencia	W			Kw
Distancia entre puntos	DP			mm
Longitud de las garras	LG			mm
Mínima longitud de seguridad	mLS			mm
Mínima longitud no mecanizable	mLNM	(LG+mLS)		mm
Longitud máxima mecanizable	LM	(DP-mLNM)		mm
Diámetro máximo mecanizable	DM			mm

- b) **Proceso de mecanizado:** fases en las que se divide, posicionamiento de la pieza (amarres) y orden de las operaciones de mecanizado.
- c) **Condiciones de corte para cada operación:** Velocidad de corte, avance y profundidad de pasada.
- d) **Herramientas a emplear:** Identificación, denominación, código de forma, material y geometría.
- e) **Programa pieza:** dividido en dos partes: determinación de los puntos singulares y desarrollo del programa, con explicación de las funciones empleadas.

EJERCICIO N.º.

Realizar el programa de control numérico que genere la pieza de la figura, considerando los siguientes datos:

- Material:
- Dimensiones:
- Funciones CNC:

a) Características de la máquina a emplear:

Potencia, distancia entre puntos, diámetro máximo, distancia de seguridad, longitud mecanizable... Se considerarán, por defecto, las que se indican a continuación:

Potencia	W			Kw
Distancia entre puntos	DP			mm
Longitud de las garras	LG			mm
Mínima longitud de seguridad	mLS			mm
Mínima longitud no mecanizable	mLNM	(LG+mLS)		mm
Longitud máxima mecanizable	LM	(DP-mLNM)		mm
Diámetro máximo mecanizable	DM			mm

b) Proceso de mecanizado:

Fase 1	Posicionamiento	Posición de "OP" Respecto de "OM"			
		LNM (>mLNM)			
		LAM:			
	Operaciones	1º			
		2º			
		3º			

Fase 1	Posicionamiento	Posición de "OP" Respecto de "OM"			
		LNM (>mLNM)			
		LAM:			
	Operaciones	1º			
		2º			
		3º			

c) Parámetros de corte:

OPERACIÓN	VEL. CORTE (S)	AVANCE (F)	PROF. PASADA (E)
	Mm/min	Mm/rev	mm
	Mm/min	Mm/rev	mm
	Mm/min	Mm/rev	mm
	Mm/min	Mm/rev	mm

d) Herramientas a emplear:

OPERACIÓN	IDENT.	GEOMETRÍA	CÓDIGO FORM	RADIO	MATERIAL

