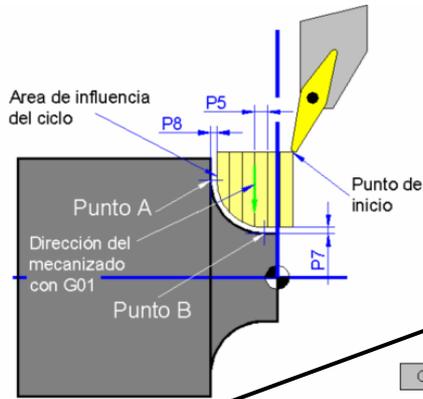


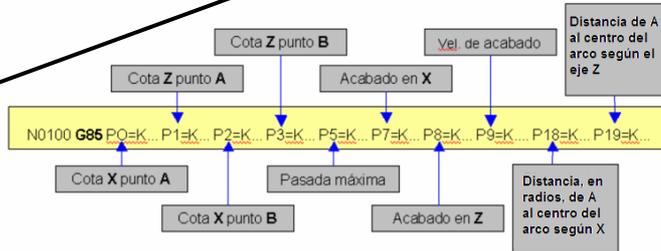


### 3. CICLOS FIJOS DE DESBASTADO DE TRAMOS CURVOS

#### B) G85. CICLO FIJO DE REFRENTADO DE TRAMOS CURVOS.



- El ciclo comienza a partir de la posición inicial de la herramienta.
- Si se indica pasada de acabado, el ciclo finaliza en el punto de inicio. En caso contrario, finaliza en el punto inicial de la última pasada.



### 4. CICLO FIJO DE SEGUIMIENTO DE PERFIL

#### G66. CICLO FIJO DE SEGUIMIENTO DE PERFIL.

