

TEMA 7. PROGRAMACIÓN BÁSICA DE TORNOS DE CNC

PARTE 2: CICLOS FIJOS EN TORNO:

- G68, G69. CICLOS FIJOS DE DESBASTADO.
- G81, G82. CICLOS FIJOS DE DESBASTADO DE TRAMOS RECTOS.
- G84, G85. CICLOS FIJOS DE DESBASTADO DE TRAMOS CURVOS.
- G66. CICLO FIJO DE SEGUIMIENTO DE PERFIL.
- G88, G89. CICLOS FIJOS DE RANURADO.
- G83. CICLO FIJO DE TALADRADO.
- G86. CICLO FIJO DE ROSCADO.



1. CICLOS FIJOS DE DESBASTADO

A) G68. CICLO FIJO DE DESBASTADO EN EL EJE X.

