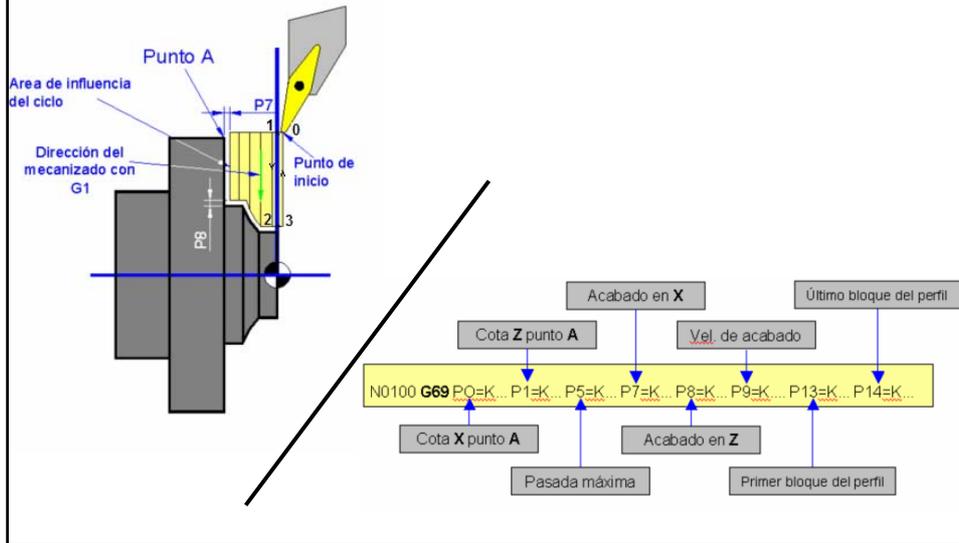




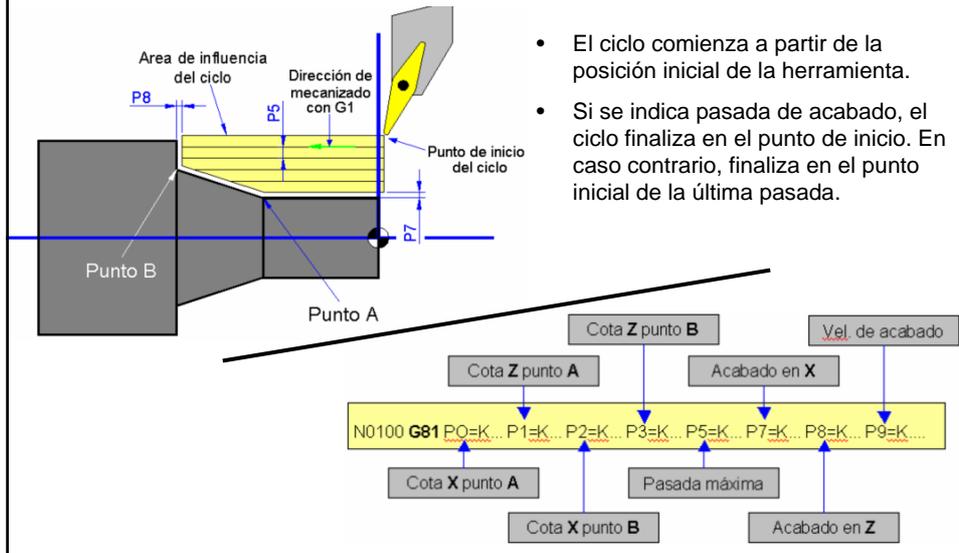
1. CICLOS FIJOS DE DESBASTADO

B) G69. CICLO FIJO DE DESBASTADO EN EL EJE Z.



2. CICLOS FIJOS DE DESBASTADO DE TRAMOS RECTOS

A) G81. CICLO FIJO DE TORNEADO DE TRAMOS RECTOS.



- El ciclo comienza a partir de la posición inicial de la herramienta.
- Si se indica pasada de acabado, el ciclo finaliza en el punto de inicio. En caso contrario, finaliza en el punto inicial de la última pasada.